


Приложение №5  
к Уведомлению запроса цен №158 от «24» 11 2020г.

Операционный директор АО «МГЭС»

  
Е.В. Колесников

«20» 11 2020г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на поставку маслоочистительного оборудования

### 1. Общие положения

- 1) Заказчик АО «МГЭС»
- 2) Предмет закупки: маслоочистительное оборудование

### 2. Перечень и объёмы поставки

- 1) Весь товар поставляется комплектно одной партией.
- 2) Расходы на транспортировку поставляемого товара до места поставки входят в стоимость заявки/предложения участника.

### 3. Место, срок и условия поставки:

- 1) Место поставки: склад транспортной компании в г. Бодайбо
- 2) Поставка товаров осуществляется автомобильным транспортом за счет средств поставщика до места поставки. Упаковка, маркировка, условия транспортировки, должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях производителя.
- 3) Срок поставки: 8 недель с момента заключения Договора.

### 4. Гарантийные обязательства:

- 1) Срок гарантии на оборудование и материалы должен быть не меньше срока гарантии, установленного производителем.

### 5. Качество товара

Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства). В случае обнаружения некачественного или несоответствующего заявленным требованиям товара

Заказчик имеет право предъявить претензии Поставщику в течение всего срока гарантии и потребовать замены некачественного товара в согласованные сроки за счет Поставщика.

Подтверждением качества поставляемого товара со стороны Поставщика являются документы, установленного образца декларация о соответствии (действующий сертификат соответствия и т.п.) в случае установления действующим законодательством соответствующих требований. Поставщик гарантирует качество и надежность поставляемого товара в течение всего срока годности, установленного на товар, при условии соблюдения Заказчиком условий хранения (соблюдение температурного режима и т. д.).

Весь товар должен быть упакован в упаковочную тару, обеспечивающую сохранность товара при транспортировке и хранении. Упаковка и маркировка должны соответствовать требованиям действующего законодательства, обеспечивать сохранность товара при транспортировке и хранении, упаковка должна быть новой, неповрежденной при транспортировке и иметь соответствующую маркировку.

Срок предоставляемой гарантии: в соответствии с установленным производителем товара сроком гарантии на товар.

## 6. Перечень поставляемого товара:

6.1. **Стенд очистки жидкостей** предназначен для тонкой очистки подготовленных до 17 класса чистоты (ГОСТ 17216-71) жидкостей на нефтяной основе (масла, СОЖ, рабочие жидкости для гидросистем машин и оборудования) от механических загрязнений, плотность которых превышает плотность очищаемых жидкостей и нерастворенной воды не более 10% по массе.

Степень очистки жидкостей плотностью до 0,9 г/см<sup>3</sup> от абразивных загрязнений плотностью  $\geq 2,5$  г/см<sup>3</sup>, при исходной концентрации загрязнений до 17-го класса чистоты по ГОСТ 17216-71 (не более 0,063% по массе), в зависимости от вязкости жидкости и производительности, указана в табл. 1

Таблица 1

Вязкость жидкости, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	Производительность, л/мин, не более	Степень очистки, класс чистоты по ГОСТ 17216-71
	35	5
5±2	50	6
	25	7
15±5	40	9
	15	9
50±10	20	10
св. 60	10	Не норм. ввиду методич. ограничений

Степень обезвоживания при производительности не более 40 л/мин и поступлении в очищаемую жидкость нерастворенной воды до 1% по массе содержание нерастворенной воды на выходе стенда должно быть не более 0,05%.

Таблица 2

№ п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Показатель
<b>1</b>	<b>Технические характеристики установки</b>		
1.1.	Частота вращения ротора центрифуги	об/с об/мин	133 8000
1.2.	Грязеемкость не менее: ротора центрифуги грязеотстойника	кг кг	2,0 10
1.3.	Давление рабочее	кг/см <sup>2</sup>	0,4
1.4.	Напряжение трехфазной сети, 50 Гц	В	380
1.5.	Потребляемая мощность установки	кВт	4
1.6.	Диапазон рабочих температур	°С	0...+50
<b>2</b>	<b>Дополнительно</b>		
2.1.	рукава РВД Ду25 с обжимными муфтами и фитингом	шт	2 шт x 5 м 1 шт x 2м
2.2.	манометр	шт	1

6.2. **Блок адсорберов БА** предназначен для удаления растворенной воды из трансформаторных масел. Может применяться для подготовки свежих трансформаторных масел, а также для обработки масла в ходе проведения ремонтных работ на маслонаполненном негерметичном электрооборудовании.

Удаление воды осуществляется путем адсорбционной очистки масла с помощью цеолита. Блок поставляется с двумя видами адсорбентов - цеолитом и силикагелем, для удаления из трансформаторных масел не только растворенной воды, но и продуктов старения.

Таблица 3

п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Показатель
<b>1</b>	<b>Технические характеристики установки</b>		
1.1.	Производительность не менее	л/ мин	15
1.2.	Параметры масла на выходе блока должны соответствовать следующим:		
	содержание мех примесей, класс чистоты по ГОСТ 17216, не более	кл	8
	пробивное напряжение не менее	кВ	65
	влагосодержание не более	%	0,001
	кислотное число, не более	мг КОН/г	0,02
1.3	Продолжительность непрерывной работы не менее	час	16
1.4.	Диапазон рабочих температур	°С	10... +45
1.5	Параметры фильтра		
	тонкость отсева (средняя, отсев 60%),	мкм	5
	допустимый перепад давления, не более	Мпа (кг/см <sup>2</sup> )	0,25 2,5
<b>2</b>	<b>Комплектность:</b>		
2.1.	Цеолит синтетический типа NaA ТУ 2163-001-49414670-99, поставка в мешках	кг	50
2.2.	Силикагель технический КСКГ ГОСТ 3956-76, поставка в мешках	кг	75
2.3	Поддон для слива жидкости	шт	1
<b>3</b>	<b>Дополнительно</b>		
	фильтр	шт	1
	комплект адсорбентов	комп	1
	ремень	шт	2

Разработано:

Мастер мехгруппы



Е.Е. Софьин