

Приложение №___ к Уведомлению о проведении запроса предложений
от «___» _____ 2020 г. №___

Утверждаю:

И.о директора АО «МГЭС»

 Е.В. Колесников

« 5 »  2020г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на ремонт втулки подпятника и диска подпятника гидроагрегата №2 МГЭС.

1. Втулка подпятника.

2.1. Заказчик: АО «МГЭС».

2.2. Место нахождения: 666911, Иркутская область, Бодайбинский район, п. Мамакан, ул. Гидростроителей, д.2

2.3. Предмет закупки: Работы по ремонту втулки подпятника выполняются в связи с прослаблением посадки втулки подпятника на валу генератора.

2.4. Стоимость доставки втулки подпятника до места проведения ремонтных работ от Заказчика и обратно входит в стоимость заявки участника.

2.5. Перечень выполняемых работ по восстановлению втулки подпятника черт. ЛКПД.5.1222, в т.ч.:

- Выполнить удаление наплавленных стальных посадочных поясков $\varnothing 480$ и $\varnothing 485$.
- Выполнить восстановление посадочных поясков из бронзы путем наплавки в соответствии с чертежом ЛКПД.5.1222. с учетом припуска для обработки по размеру вала генератора.
- При обработке посадочных поясков необходимо учитывать соосность шейки ВГП (верхний генераторный подшипник) и посадочных поясков, а также перпендикулярность поверхности сопряжения втулки подпятника и диска подпятника.
- Выполнить проверку поверхности шейки ВГП на эллипсность, при необходимости выполнить механическую обработку (расточку) и шлифовку, шероховатость поверхности 8-ой класс.
- Выполнить проверку поверхности сопряжения втулки подпятника и диска подпятника, при необходимости выполнить механическую обработку (расточку) и шлифовку, шероховатость поверхности 6-ой класс.
- Механическую обработку (расточку) выполнять с соблюдением технических требований чертежа ЛКПД.5.1222.
- Размеры вала генератора предоставляются заказчиком в согласованные сроки.

2. Диск подпятника.

2.1. Выполнить проверку тыльной поверхности диска подпятника, при необходимости выполнить механическую обработку, макронеровность тыльной поверхности диска не должна превышать 0,03 мм, шероховатость поверхности 6-ой класс.

2.2. Выполнить шлифовку и полировку зеркальной поверхности диска, макронеровность зеркальной поверхности диска не должна превышать 0,03 мм, шероховатость поверхности 9-ый класс.

2.3. Изготовить и наклеить изолирующую прокладку толщиной 2мм из стеклотекстолита и выполнить механическую обработку.

- Отчетные документы. Предоставить исполнительную документацию по ремонту, формуляры с указанием фактических размеров.
- Гарантия на выполненные работы составляет 12 (месяцев) с момента получения втулки подпятника на складе Заказчика.

Мастер МГ



Трухин А.С