|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  | Директор АО «МГЭС»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Д.В. Гришак  «\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022г. |

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на приобретение трансформаторного масла ГК в количестве 25,025 тонн**

1. **Общие положения** 
   1. Заказчик АО «МГЭС»
   2. Предмет закупки: масло ГК в количестве 25,025 тонн для капитального ремонта Т-4
2. **Перечень и объёмы поставки**
   1. Весь объем трансформаторного масла ГК поставляется одной партией.
   2. Расходы на транспортировку товара до места поставки входит в стоимость заявки/предложения участника.
   3. Технические характеристики, поставляемого товара:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование показателя | Ед. изм. | Значение |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Марка масла |  | ГК |
| 2 | Количество | т. | 25,025 |
| 3 | Вязкость кинематическая при температуре 50оС | мм2/с (сСТ) | Не более 9 |
| 4 | Вязкость кинематическая при температуре минус 30оС | мм2/с (сСТ) | Не более 800 |
| 5 | Кислотное число на 1г масла | мгКО Н/г | Не более 0,01 |
| 6 | Температура вспышки в закрытом тигле | оС | Не ниже 135 |
| 7 | Температура застывания | оС | Не выше минус 45 |
| 8 | Содержание механических примесей | - | Отсутствуют |
| 9 | Содержание водно-растворимых кислот и щелочей | - | Отсутствуют |
| 10 | Испытания коррозирующего действия на пластину из меди марки М-2 по ГОСТ-859-78 |  | Выдерживает |
| 11 | Цвет на колориметр ЦНТ | Единицы ЦНТ | Не более 1 |
| 12 | Стабильность против окисления по методу МЭК. Индукционный период окисления | ч | Не более 150 |
| 13 | Стабильность против окисления (155 оС,14ч, 50 мл/мин) |  |  |
| 14 | Масса летучих низкомолекулярных потерь 90 оС | мг КОН/г | Не более 0,04 |
| 15 | Массовая доля осадка | % | Не более 0,015 |
| 16 | Кислотное число окисленного масла | мг КОН/г | Не более 0,1 |
| 17 | Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 оС | % | Не боле 0,5 |
| 18 | Плотность при 20оС | кг/м3 | Не более 895 |
| 19 | Вид упаковки | бочки | 216,5л/175кг. |

1. **Место, срок и условия поставки:**
   1. Место поставки: 666911, Российская Федерация, Иркутская область, Бодайбинский район, п. Мамакан
   2. Поставка товара осуществляется автомобильным транспортом за счет средств поставщика до места поставки. Упаковка, маркировка, условия транспортировки, должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях производителя.
   3. Срок поставки: «30» июля 2022г.
2. **Общие технические требования к поставляемым материалам:**
   1. Поставляемый товар по своему качеству должен соответствовать требованиям законодательства РФ, а также положениям ГОСТ, сертификата соответствия завода-изготовителя. Поставляемый товар должен быть новым (товаром, который не был в употреблении, у которого не были восстановлены потребительские свойства).
   2. Безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данного вида товара, оформленных в соответствии с действующим законодательством РФ.
   3. Товар должен быть упакован и замаркирован в упаковку завода-изготовителя в соответствии с действующим на территории РФ стандартами и техническими условиями. Упаковка должна гарантировать целостность и сохранность товара при его перевозке любым видом транспорта, транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и хранении в течение гарантийного срока, которая будет способна предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки до места доставки. Упаковка товара не подлежит возврату Поставщику. Упаковка не должна иметь значимых механических повреждений. Поставщик обязан заменить любой товар, повредившийся вовремя перевозки в результате неправильной упаковки или связанных с этим причин.
   4. Маркировка должна соответствовать требованиям действующих нормативных документов РФ. Маркировка товара должна содержать: наименование изделия, наименование фирмы-изготовителя, юридический адрес изготовителя, дату выпуска и гарантийный сорок службы.
   5. На каждую партию товара должен предоставляться сертификат соответствия завода-изготовителя.

Составил:

Мастер ЭГ Гендельман Г.С.

Согласовано:

Главный инженер Смирнов А.Е.