

Утверждаю:
Директор АО «МГЭС»


Д.В. Гришак
«___» _____ 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
На приобретение запчастей и материалов для выполнения работ по
капитальному ремонту ГА1.

Общие положения

1.1. Заказчик АО «МГЭС»

2. Перечень и объёмы поставки

2.1. Перечень поставляемых материалов:

№ п/п	Наименование	Количество, м
1	Шпилька поршня рабочего колеса. Чертеж МГ-001.	8 шт.
2	Гайка шпильки поршня рабочего колеса. Чертеж МГ-001.	8 шт.
3	Шпилька крышки турбины. Чертеж МГ-002.	48 шт.
4	Гайка шпильки крышки турбины. Чертеж МГ-002.	48 шт.
5	Резиновое уплотнение лопаток НА и верхнего-нижнего кольца НА. Чертеж МГ-003.	150 м.п.
6	Изоляционная прокладка подпятника. Чертеж МГ-005.	4 шт.
7	Манжета уплотнения лопасти рабочего колеса г/т ПЛ-642 ВМ 300. Чертеж МГ-006.	20 шт.
8	Заготовка втулки штанги в валу. Чертеж МГ-007.	2 шт.
9	Заготовка втулки лопасти. Чертеж МГ-009.	8 шт.
10	Заготовка втулки цапфы. Чертеж МГ-010.	8 шт. ✓
11	Заготовка втулки штанги рабочего колеса. Чертеж МГ-011.	2 шт.

3. Место, срок и условия поставки:

3.1. Место поставки: п. Мамакан

3.2. Поставка материалов осуществляется за счет средств поставщика до места поставки. Упаковка, маркировка, условия транспортировки, должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях производителя.

3.3. Срок поставки: 90 дней с момента заключения договора.

4. Общие технические требования к поставляемым материалам:

4.1. Поставляемые материалы должны быть изготовлены в год поставки или предшествующий ему и быть ранее не использованными.

4.2. Поставляемые материалы должны иметь сертификаты соответствия и протоколы сертификационных испытаний, подтверждающие заявленные характеристики.

4.3. Все материалы должны соответствовать государственному стандарту (ГОСТ).

5. Гарантийные обязательства:

5.1. Срок гарантии на материалы должен быть не меньше срока гарантии, установленного производителем.

Список приложений:


1. Чертеж МГ-001.
2. Чертеж МГ-002.

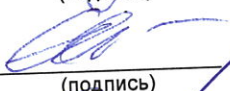
3. Чертёж МГ-003.
4. Чертёж МГ-005.
5. Чертёж МГ-006.
6. Чертёж МГ-007.
7. Чертёж МГ-009.
8. Чертёж МГ-010.
9. Чертёж МГ-011.

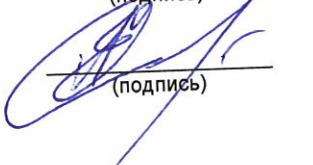
И.о. начальник ПТО
(должность)

Мастер мехгруппы
(должность)

Главный инженер
(должность)


(подпись)

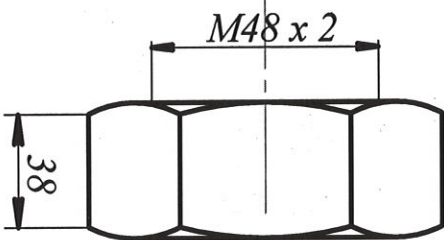
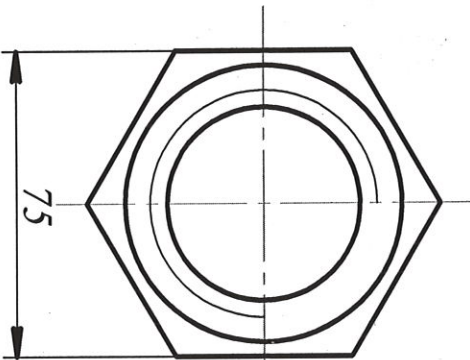
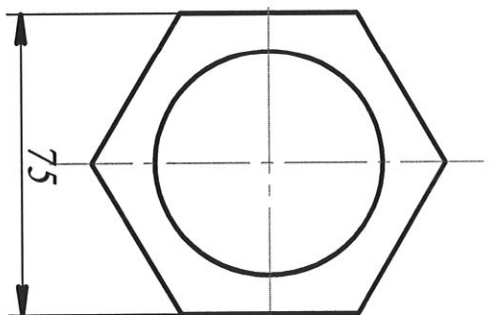
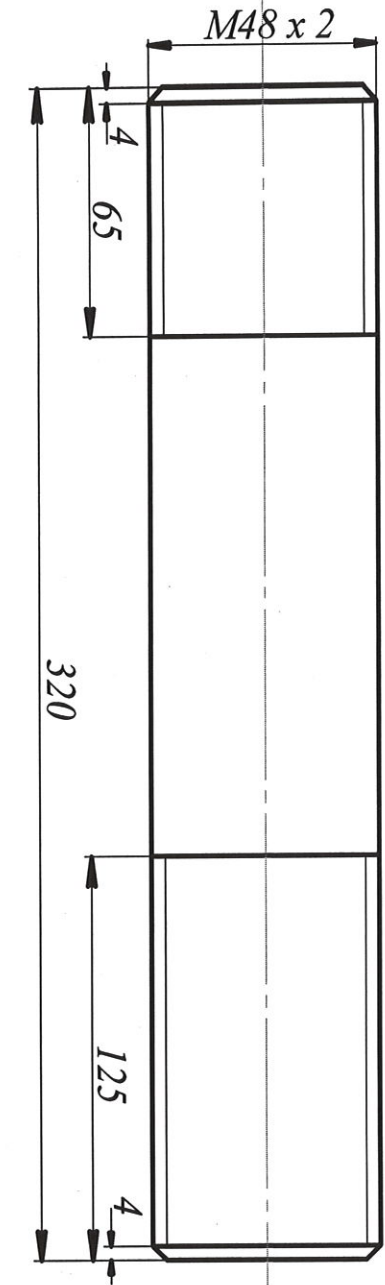

(подпись)


(подпись)

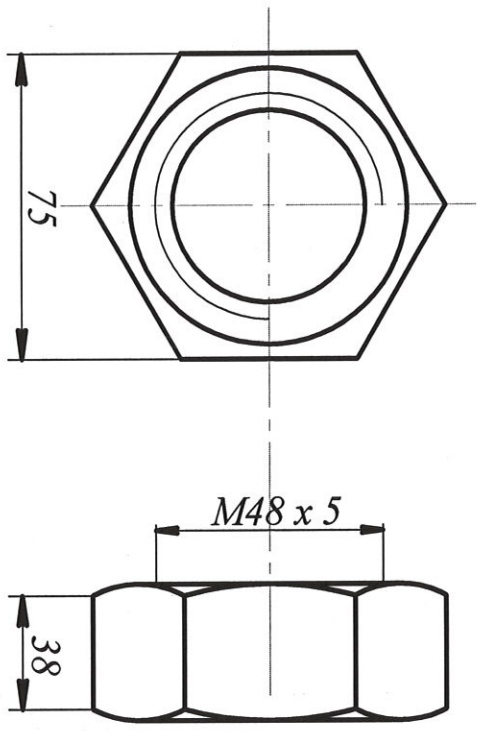
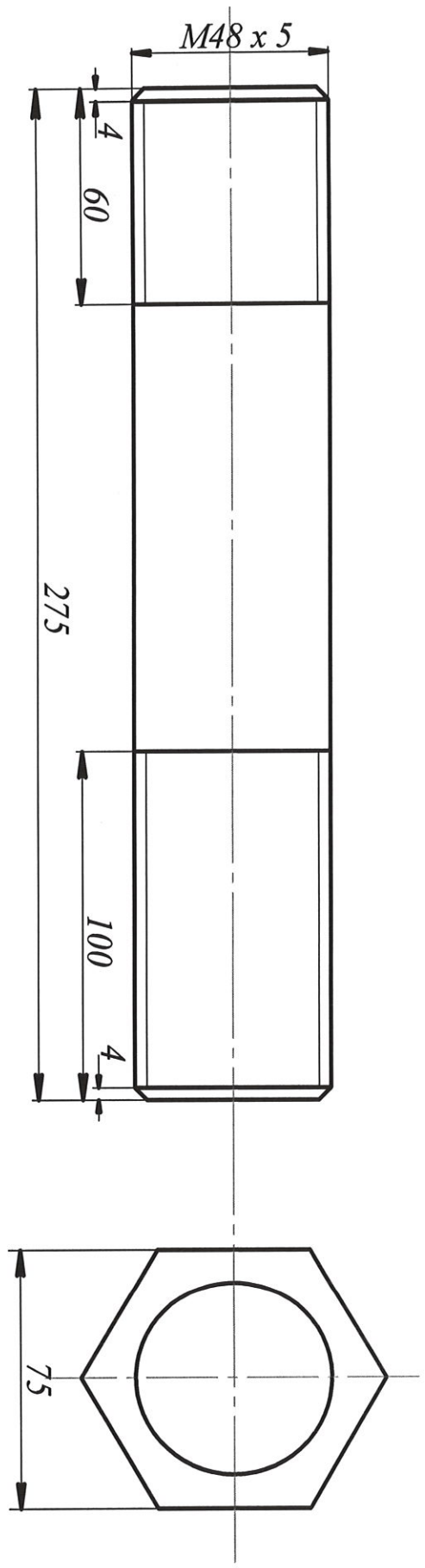
Пуляевская Т.С.
(Фамилия И.О.)

Софьин Е.Е.
(Фамилия И.О.)

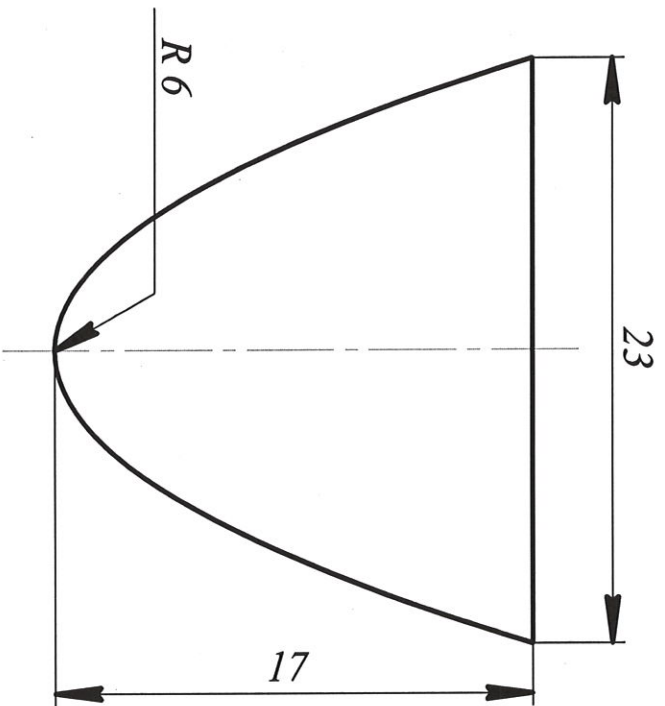
Смирнов А.Е.
(Фамилия И.О.)



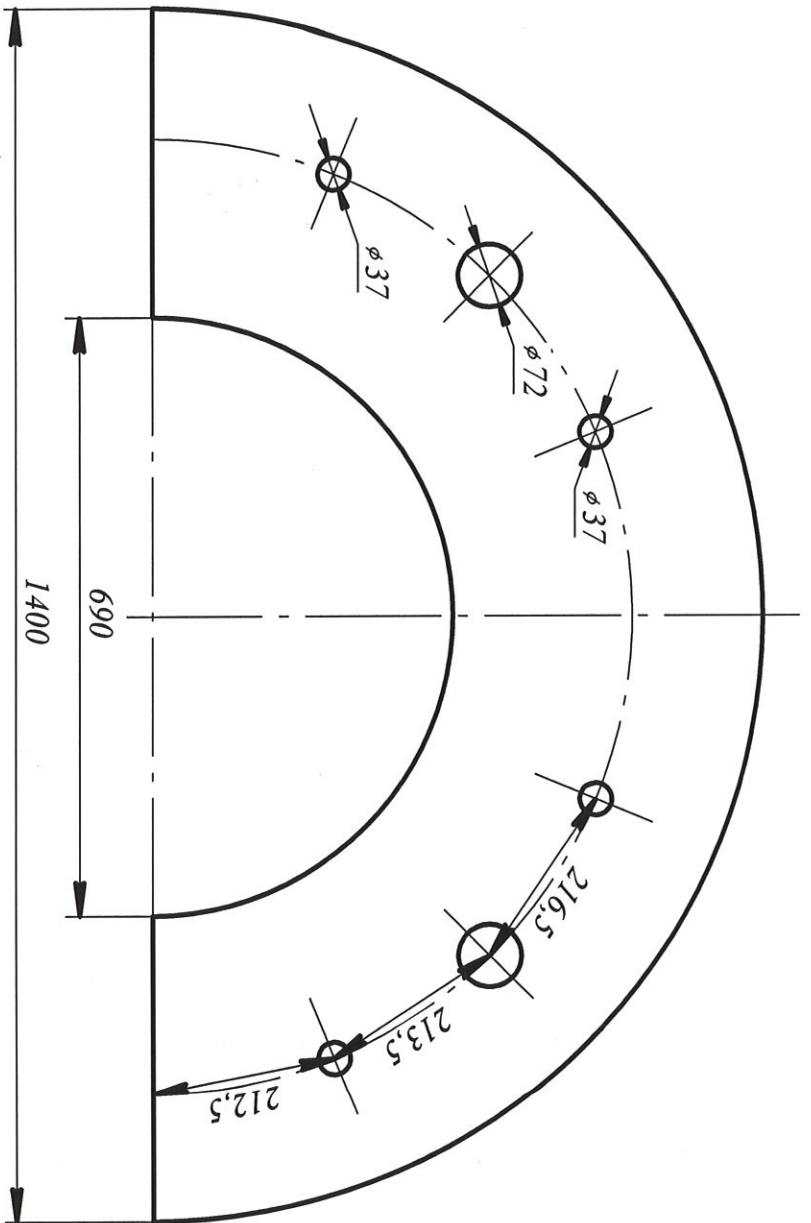
Операционный директор	Колесников Е.В.	Мамаканская ГЭС	МГ-001
Начальник ПТО	Зимин А.А.	Шпилька поршня рабочего колеса	
Проверил	Трухин А.С.		Дата
Исполнила	Нестерович Е.Ю.		Сталь 35 ГОСТ 1050-2013



Операционный директор	Колесников Е.В.	Мамаканская ГЭС	МГ-002
Начальник ПТО	Зимин А.А.	Шпилька крышки турбины	
Проверил	Трухин А.С.		Дата
Исполнила	Нестерович Е.Ю.	Сталь 35 ГОСТ 1050-2013	25.11.2021г.

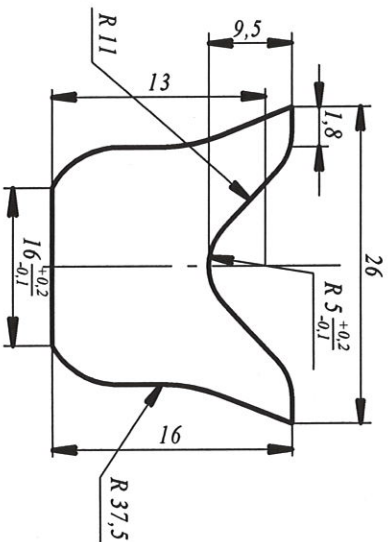
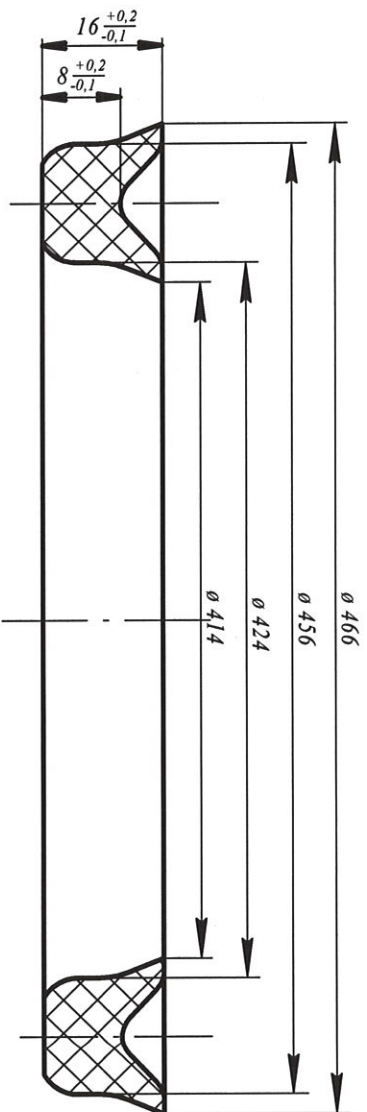


Операционный директор	Колесников Е.В.		Мамаканская ГЭС	МГ-003
Начальник ПТО	Зимин А.А.	<i>[Signature]</i>	Резиновое уплотнение лопаток НА и	
Проверил	Трухин А.С.	<i>[Signature]</i>	верхнего-нижнего кольца НА	Дата
Исполнила	Нестерович Е.Ю.	<i>[Signature]</i>	Резина маслястойкая ГОСТ 14896-84	25.11.2021г.



Обозначение	Наименование	Количество	Материал	Толщина
8ВП.760.855	Изоляционная прокладка из порированного текстолита	4 шт.	Текстакс (текстолит)	1 мм

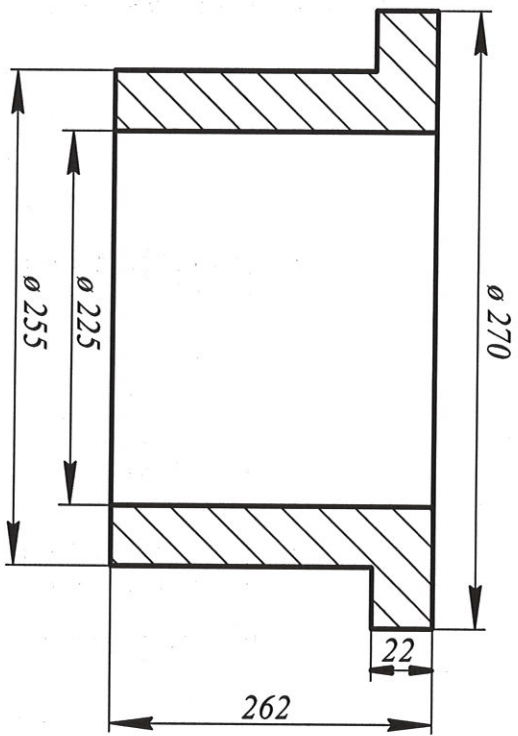
Операционный директор	Колесников Е.В.	Мамаканская ГЭС	Изоляционная прокладка	МТ-005
Начальник ПТО	Зимин А.А.			
Проверил	Трухин А.С.	подъемника		Дата
Исполнила	Нестерова Е.Ю.			



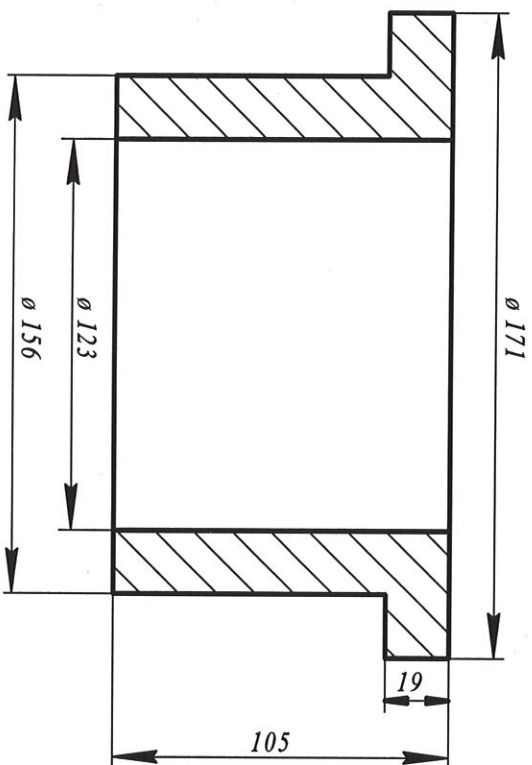
Примечания:

1. Сорт резины уточняется действующими техническими условиями по изготовленным заводом образцам (для справки: ТУ 14896-84) средней жесткости.
2. При невозможности изготовления манжеты данного диаметра, допускается изготовление отрезка длиной 3000 мм данного профиля.
3. Резина должна подвергаться вулканизации.

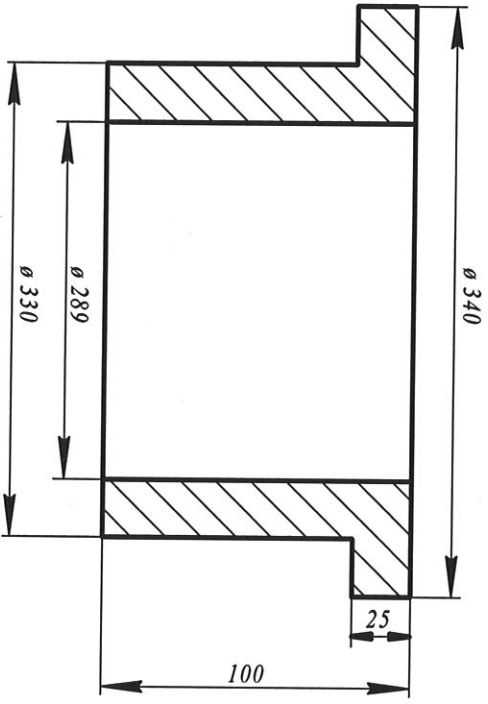
Операционный директор	Колесников Е.В.	Мамаканская ГЭС	МГ-006
Начальник ПТО	Зимин А.А.	Манжета уплотнения лопасти рабочего колеса ст/м ПЛ-642 ВМ 300	Дата
Проверил	Трухин А.С.		29.11.2021г.
Исполнила	Нестерович Е.Ю.	Резина маслостойкая ГОСТ 14896-84	



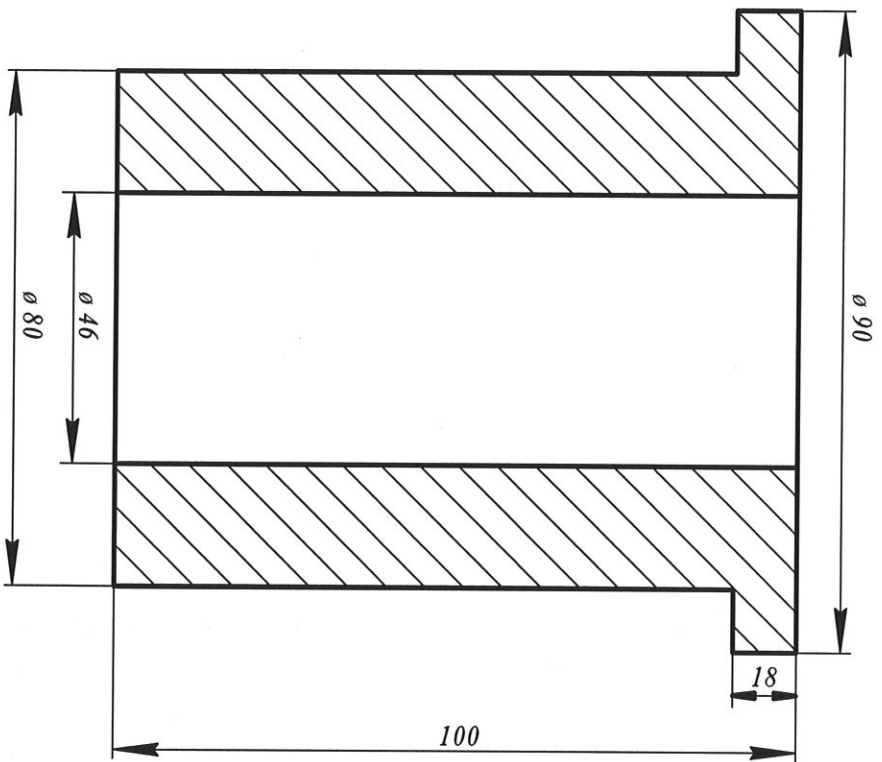
Операционный директор	Колесников Е.В.		Мамаканская ГЭС	МГ-007
Начальник ПТО	Зимин А.А.	<i>Зимин А.А.</i>	Заготовка ступицы	
Проверил	Грухин А.С.	<i>Грухин А.С.</i>	штанги в валу	Дата
Исполнила	Нестерович Е.Ю.	<i>Нестерович Е.Ю.</i>	Бронза ОФ 10-1 МИ 216-54	29.11.2021г.



Операционный директор	Колесников Е.В.		Мамаканская ТЭС	МГ-009
Начальник ПТО	Зимин А.А.		Заготовка втулки	
Проверил	Трухин А.С.	<i>[Signature]</i>	лопасть	Дата
Исполнила	Нестерович Е.Ю.	<i>[Signature]</i>	Бронза ОФ 10-1 МИ 216-54	



Операционный директор	Колесников Е. В.		Мамаканская ГЭС	МГ-010
Начальник ПТО	Зимин А. А.		Заготовка ступжки	Дата
Проверил	Трухин А. С.		царфы	
Исполнила	Нестерович Е. Ю.		Бронза ОФ 10-1 МИ 216-54	29.11.2021г.



Операционный директор	Колесников Е. В.	Мамаканская ГЭС	МГ-011
Начальник ПТО	Зимин А. А.		
Проверил	Трухин А. С.	Заготовка втулки	Дата
Исполнила	Нестерович Е. Ю.	штанги рабочего колеса	29.11.2021г.
		Бронза ОФ 10-1 МИ 216-54	